



ITEM

2022

GAS BOOSTER

LIQUID PUMP

PRESSURE TESTING

PRODUCT CATALOG



STENZON

公司介绍

公司介绍	02
PUMSTER 主要产品	03

气体增压泵

气体增压泵	04
GB-SS	05
GB-SD	08
GB-DS	11
GB-DD	14
GB-DS-7 (160Φ)	17
GB-QS-7 (200Φ)	20

液体泵

液体泵	23
LSS	24
LSD	27
LST	30

压力测试设备

压力测试设备	33
--------	----

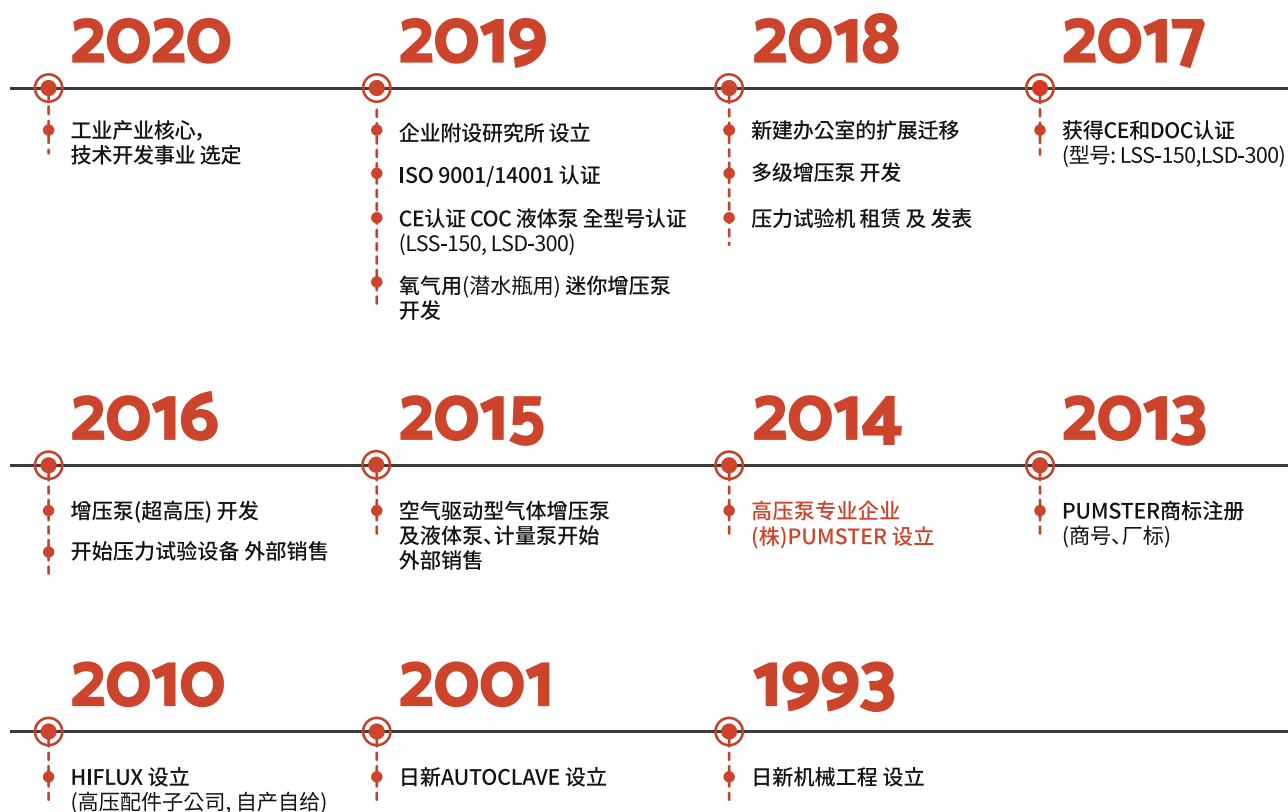
使用案例

使用案例	37
------	----

“ TO BE COMMUNICATIVE AND BE CONSIDERABLE TO EACH OTHER

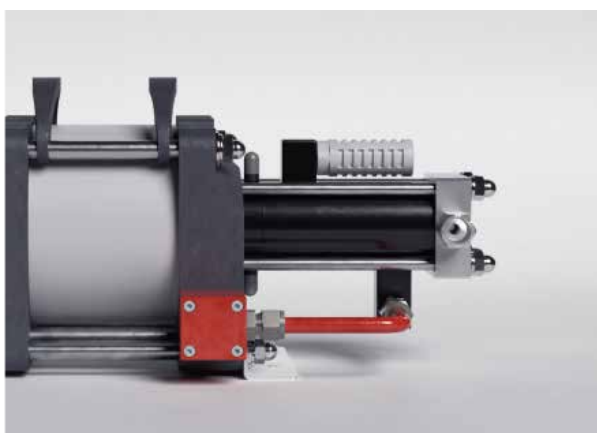
韩国庞斯特株式会社, 身为日新高压釜公司的子公司, 是一家累积20年高压、高温相关技术与经验并持续专注制造气体高压泵、气驱液体泵、液压及压力试验设备...等自主设计、制造、组装到保修服务一体到位的国内最大EPC(Engineering, Procurement & Construction)的高压泵专业制造商。庞斯特株式会社因具备各种气驱液体泵、气体增压泵以及各种压力试验设备的know how, 在液压产业扮演着领头企业的角色, 并持续以领导者的角色持续

投入专注并主导着整个液压产业。此外, 我们所有的管理人员和员工都将尽最大努力, 让我们的客户只使用 Pumpster 产品就能感受到产品本身拥有的价值, 并承诺将尽最大努力成为一家只为客户提供最好服务的公司。
非常感谢您的支持。



MAIN PRODUCTS

PUMSTER为生产气体增压泵、液体泵、计量泵、压力测试设备等的高压泵专业公司。



气体增压泵

用于压缩工业气体(例如: 氮气, 二氧化碳, 氩气, 氦气, 甲烷, 乙烯, 氢气, 氧气, 丙烷等)等空气压缩、增压的产品。

液体泵

用于将各种液态物质转移到另一个位置或增压所使用的产品。



压力测试设备

通过控制低压和高压, 可以测试内部压力、外部压力、气密性、破坏、裂缝、泄漏等, 并且可以提供用户定制化项目。

GAS BOOSTER

使用帕斯卡原理的 空气驱动方法

根据帕斯卡(Pascal)原理制作,以截面积的差比来实行增压的「气体增压泵」,泵体内的空气压力随着柱塞活动下,压缩空气并产生高压。这时,通过入口止回阀的气体被压缩、增压,再由出口止回阀排出气体。

- **工业及特殊气体加压使用**

适用于工业及特殊气体的压缩及加压
(氮气、二氧化碳、氩气、氦气、甲烷、乙烯、氢气、氧气、丙烷等)

- **内建冷却装置**

内建冷却功能,无需额外冷却系统

- **无火花 防爆型**

气体驱动方式不需额外电力即可运行

- **不含油产品**

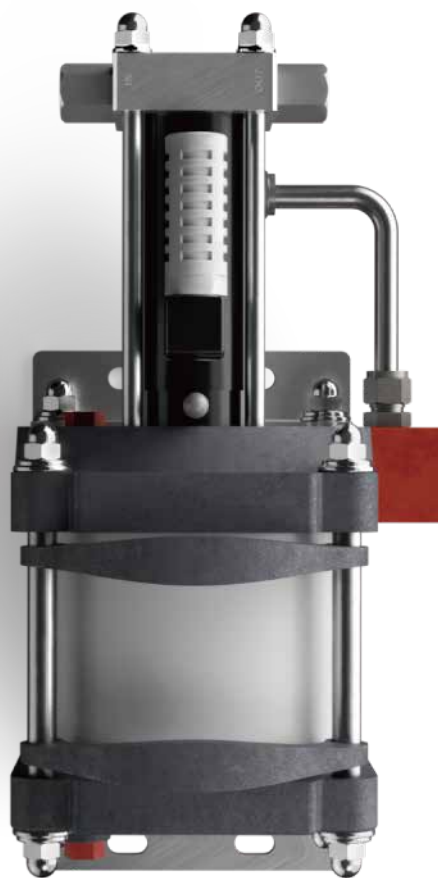
以Oil Free的方式制造,
不需换油并且不会造成环境污染

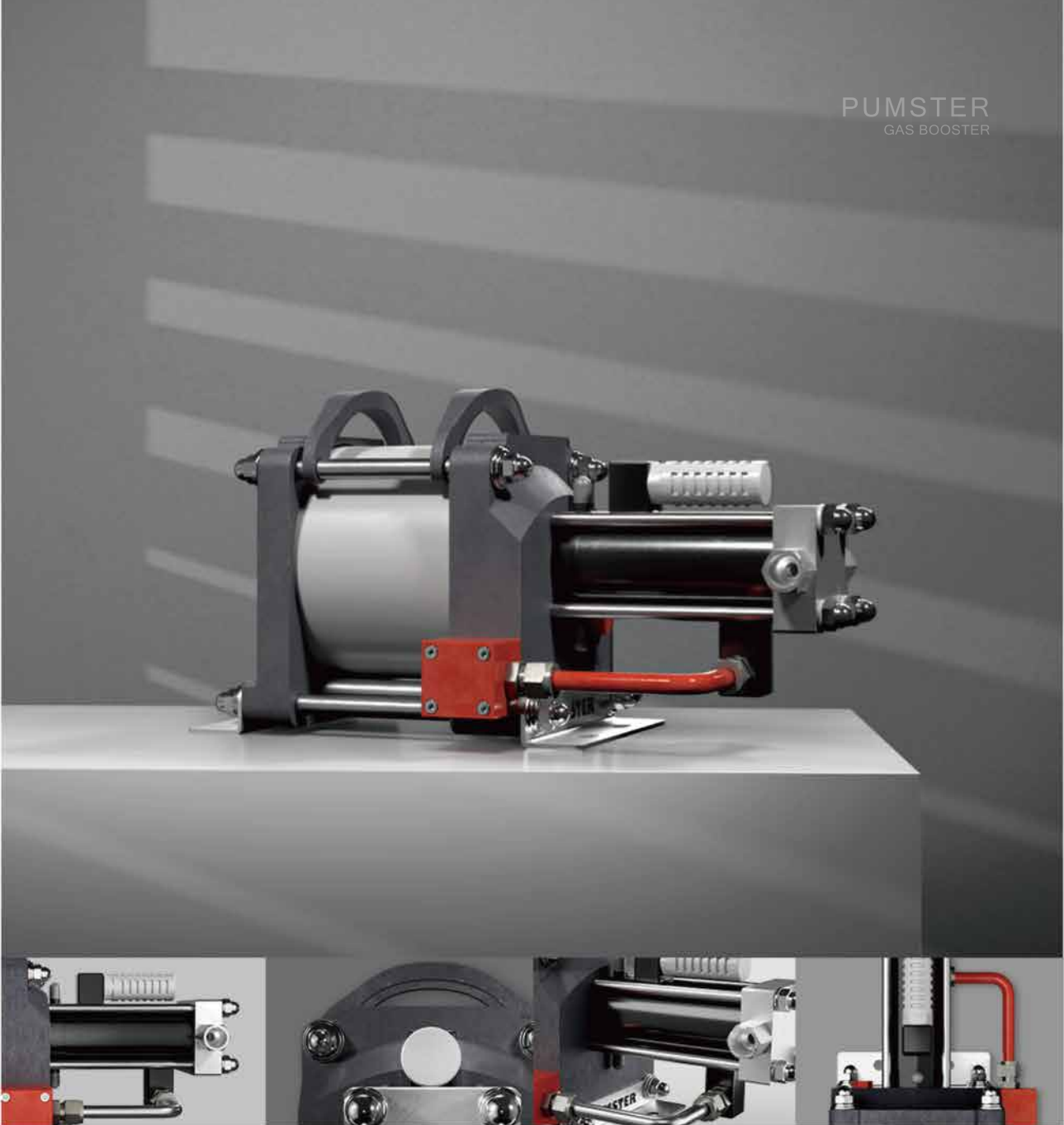
- **防爆区域使用**

在防爆区域安装使用也非常安全

- **适用于多种用途**

根据使用的压力、
流量能为您提供各式各样参数的产品,满足您的需求。





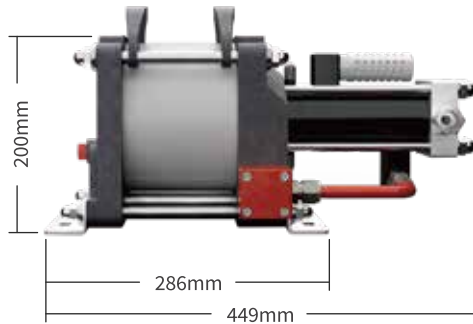
GB-SS SERIES

Single stage & Single driven

气体增压泵 GB-SS 系列中, 包含了一个高压部及一个驱动部,
并根据截面积比分为5种规格。
(截面积比: 1:7 / 14 / 30 / 50 / 75)

SPECIFICATION

GB-SS 详细规格



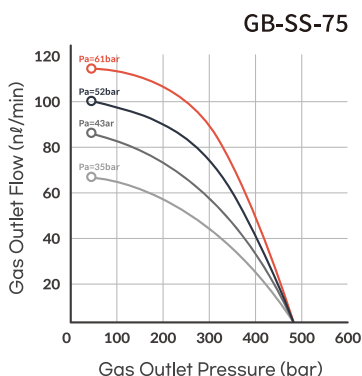
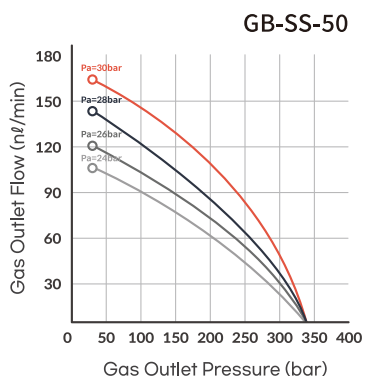
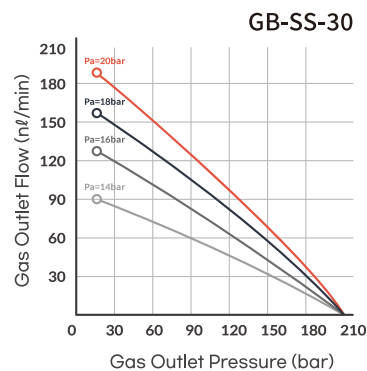
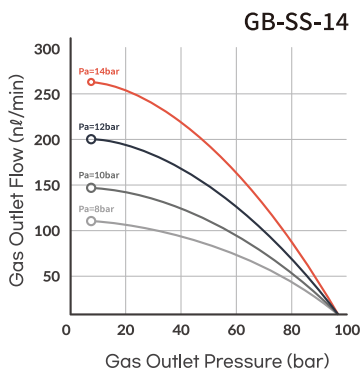
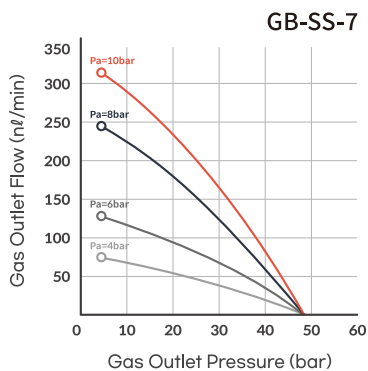
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	SS - 7	SS - 14	SS - 30	SS - 50	SS - 75
Ratio	1 : 7	1 : 14	1 : 30	1 : 50	1 : 75
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10				
Max. Pressure (kg / cm^2)	49	98	210	350	525
Min.Suction Pressure (kg / cm^2)	4	7	14	21	35
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT		9/16" 18 UNF / 9/16" 18 UNF		
Weight (kg)	16	16	17	18	18

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

GB-SS 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

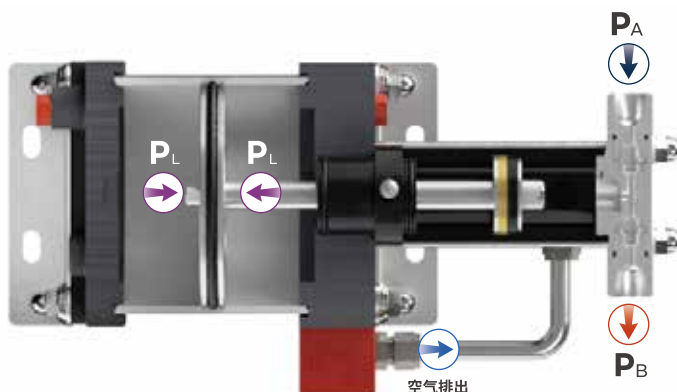
* Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

GB-SS 运作原理



PA 输入气体
 PB 输出气体
 PL 驱动气体



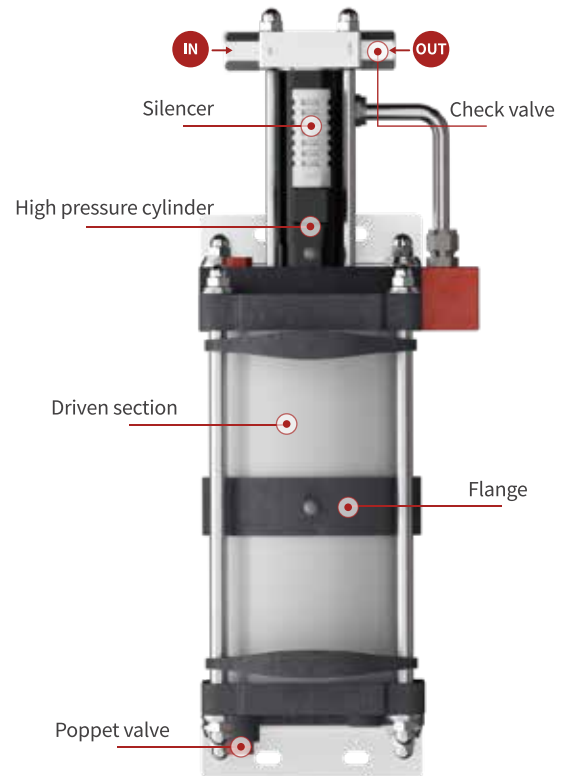
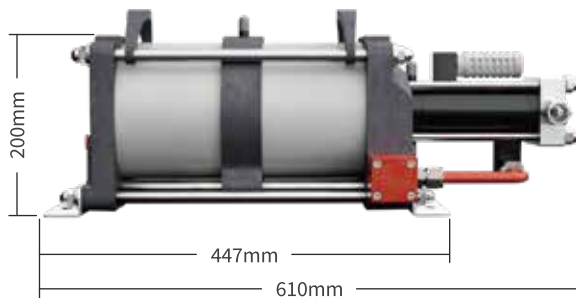
GB-SD SERIES

Single stage & Double driven

气体增压泵 GB-SD 系列中, 包含了一个高压部及二个驱动部,
并根据截面积比分为3种规格。
(截面积比: 1 : 60 / 100 / 150)

SPECIFICATION

GB-SD 详细规格



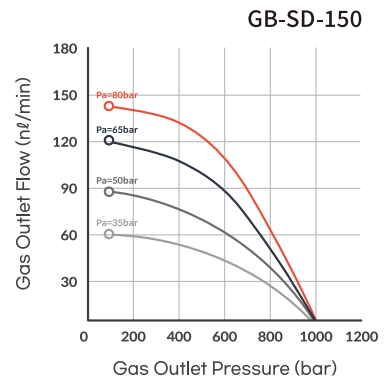
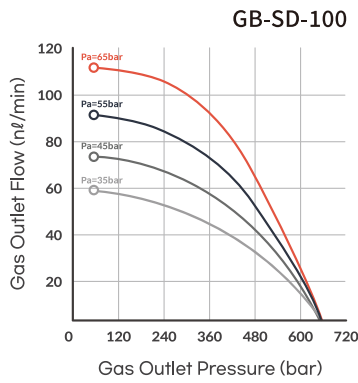
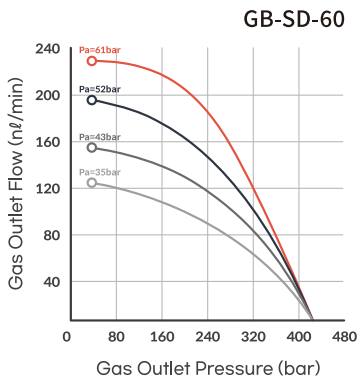
※ 详细参数请咨询营业部门

Model	SD - 60	SD - 100	SD - 150
Ratio	1 : 60	1 : 100	1 : 150
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10		
Max. Pressure (kg / cm^2)	420	700	1,050
Min.Suction Pressure (kg / cm^2)	28	31	35
Connections (inlet / outlet)	9/16" 18 UNF / 9/16" 18 UNF		
Weight (kg)	20	20	21

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

GB-SD 性能曲线图



填充理论时间计算

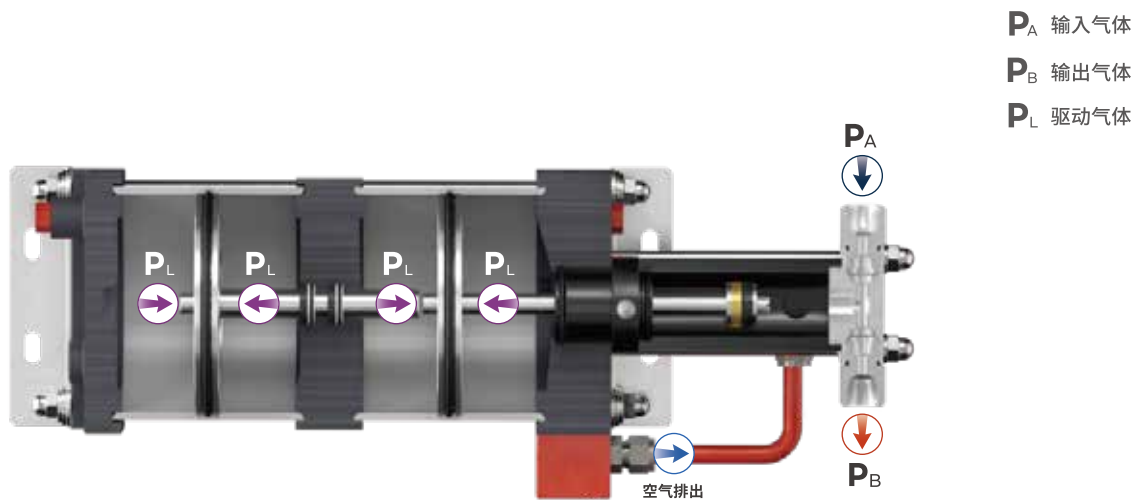
容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)
 * Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

GB-SD 运作原理





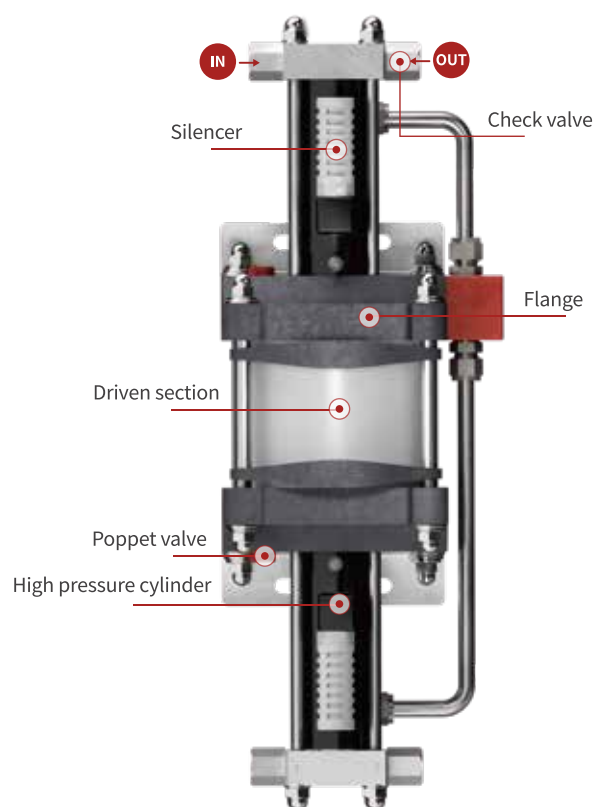
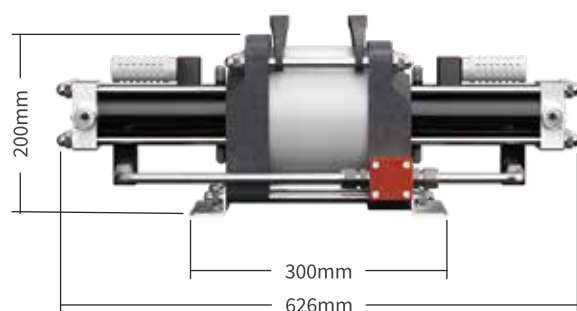
GB-DS SERIES

Double stage & Single driven

气体增压泵 GB-DS 系列中, 包含了两个高压部及一个驱动部,
并根据截面积比分为5种规格。
(截面积比: 1 : 7 / 14 / 30 / 50 / 75)

SPECIFICATION

GB-DS 详细规格

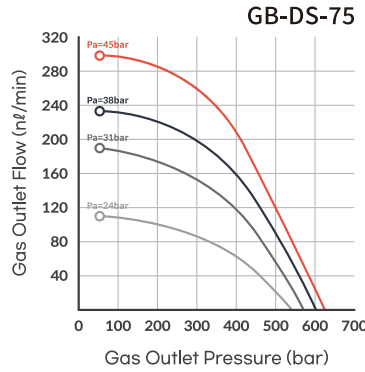
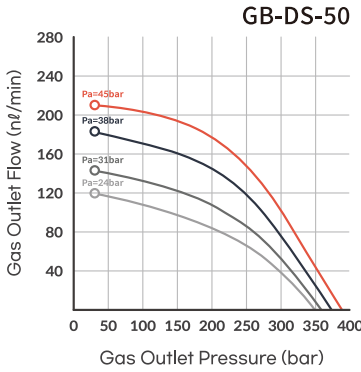
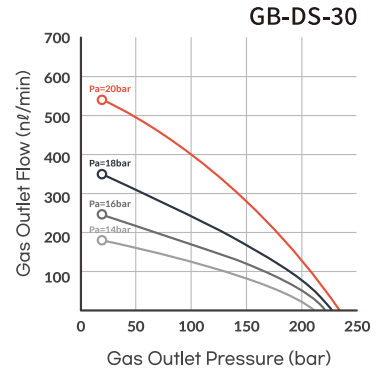
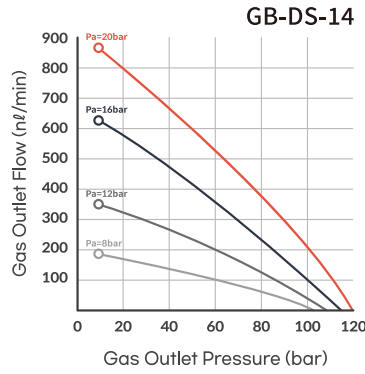
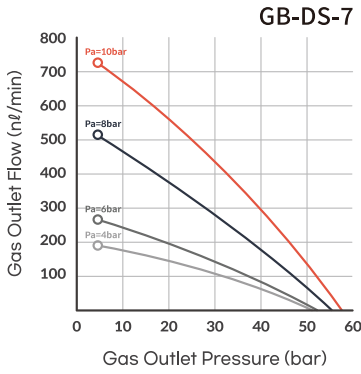


※ 详细参数请洽询营业部门

Model	DS - 7	DS - 14	DS - 30	DS - 50	DS - 75
Ratio	1 : 7	1 : 14	1 : 30	1 : 50	1 : 75
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10				
Max. Pressure (kg / cm^2)	49	98	210	350	525
Min.Suction Pressure (kg / cm^2)	4	7	14	21	35
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT		9/16" 18 UNF / 9/16" 18 UNF		
Weight (kg)	19	19	20	21	21

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES GB-DS 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

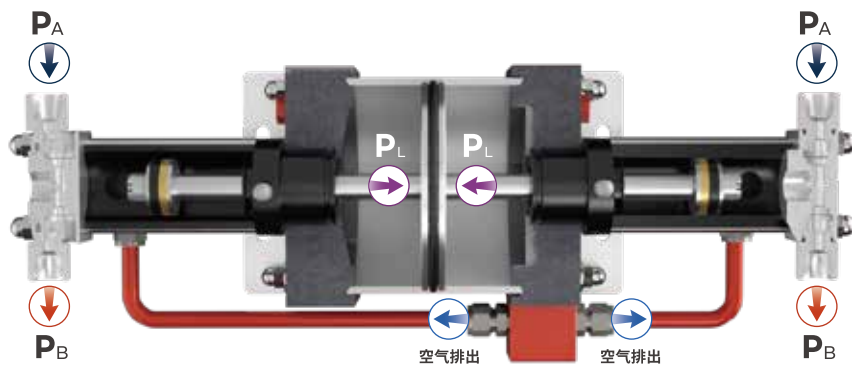
* $Outlet\ pressure\ (P_b) = I \cdot P_i$
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

GB-DS 运作原理



P_A 输入气体
 P_B 输出气体
 P_L 驱动气体



GB-DD SERIES

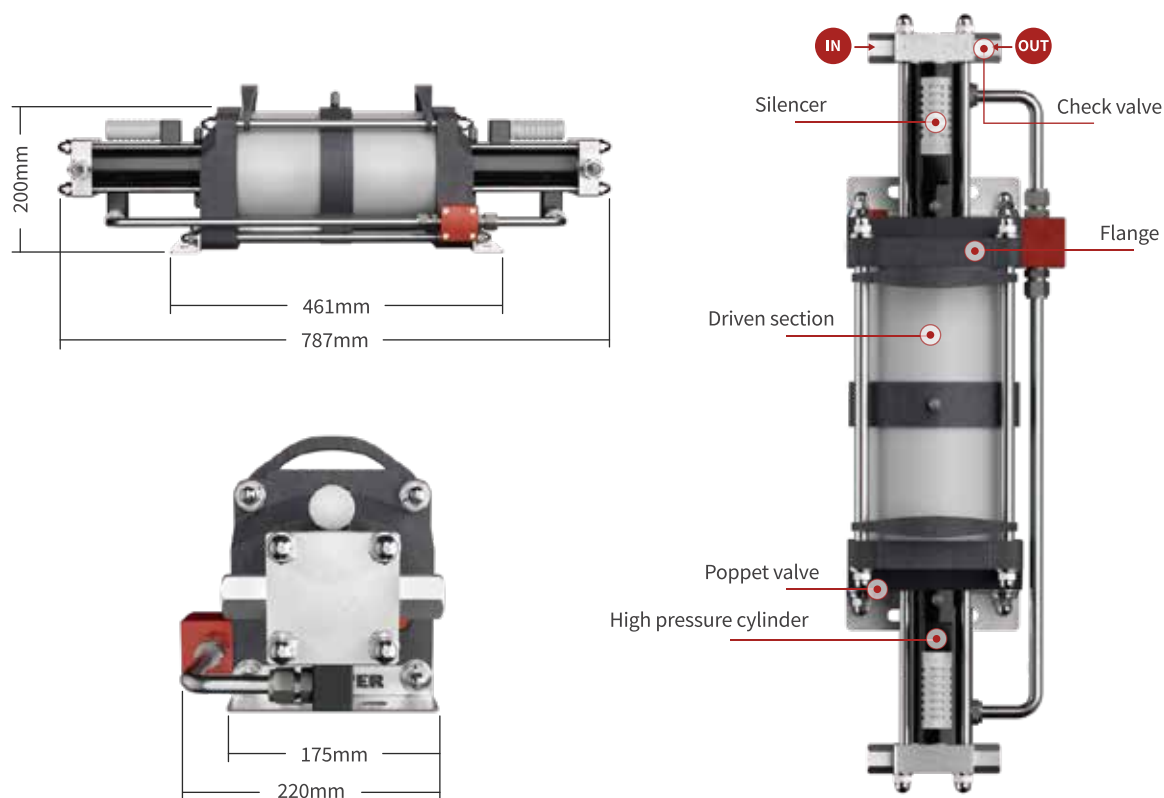
Double stage & Double driven

气体增压泵 GB-DD 系列中, 包含了二个高压部及二个驱动部,
并根据截面积比分为5种规格。

(截面积比: 1 : 14 / 28 / 60 / 100 / 150)

SPECIFICATION

GB-DD 详细规格



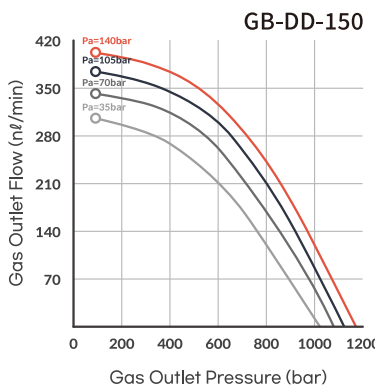
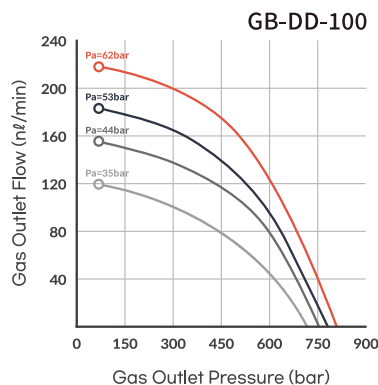
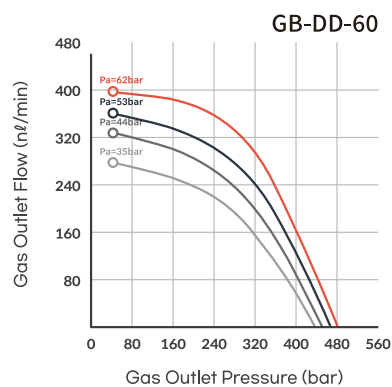
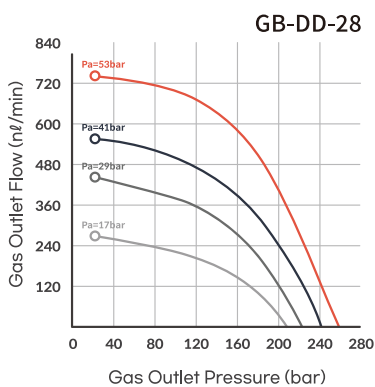
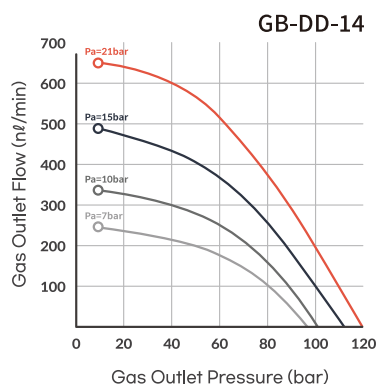
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	DD - 14	DD - 28	DD - 60	DD - 100	DD - 150
Ratio	1 : 14	1 : 28	1 : 60	1 : 100	1 : 150
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10				
Max. Pressure (kg / cm^2)	98	196	420	700	1,050
Min.Suction Pressure (kg / cm^2)	7	13	28	31	35
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT		9/16" 18 UNF / 9/16" 18 UNF		
Weight (kg)	23	23	24	25	25

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

GB-DD 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

* Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

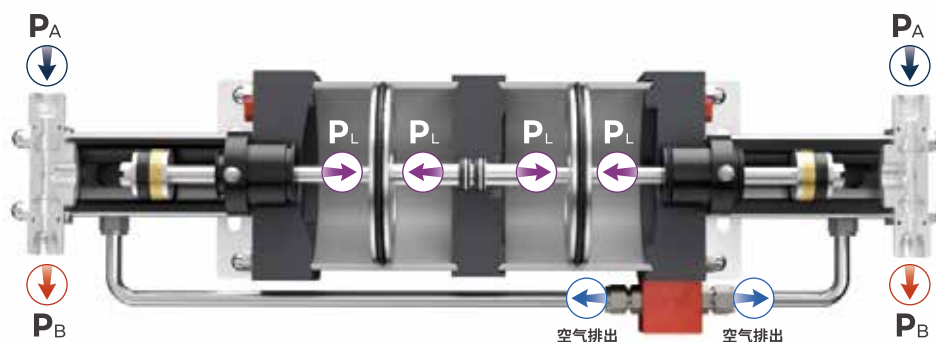
OVERVIEW

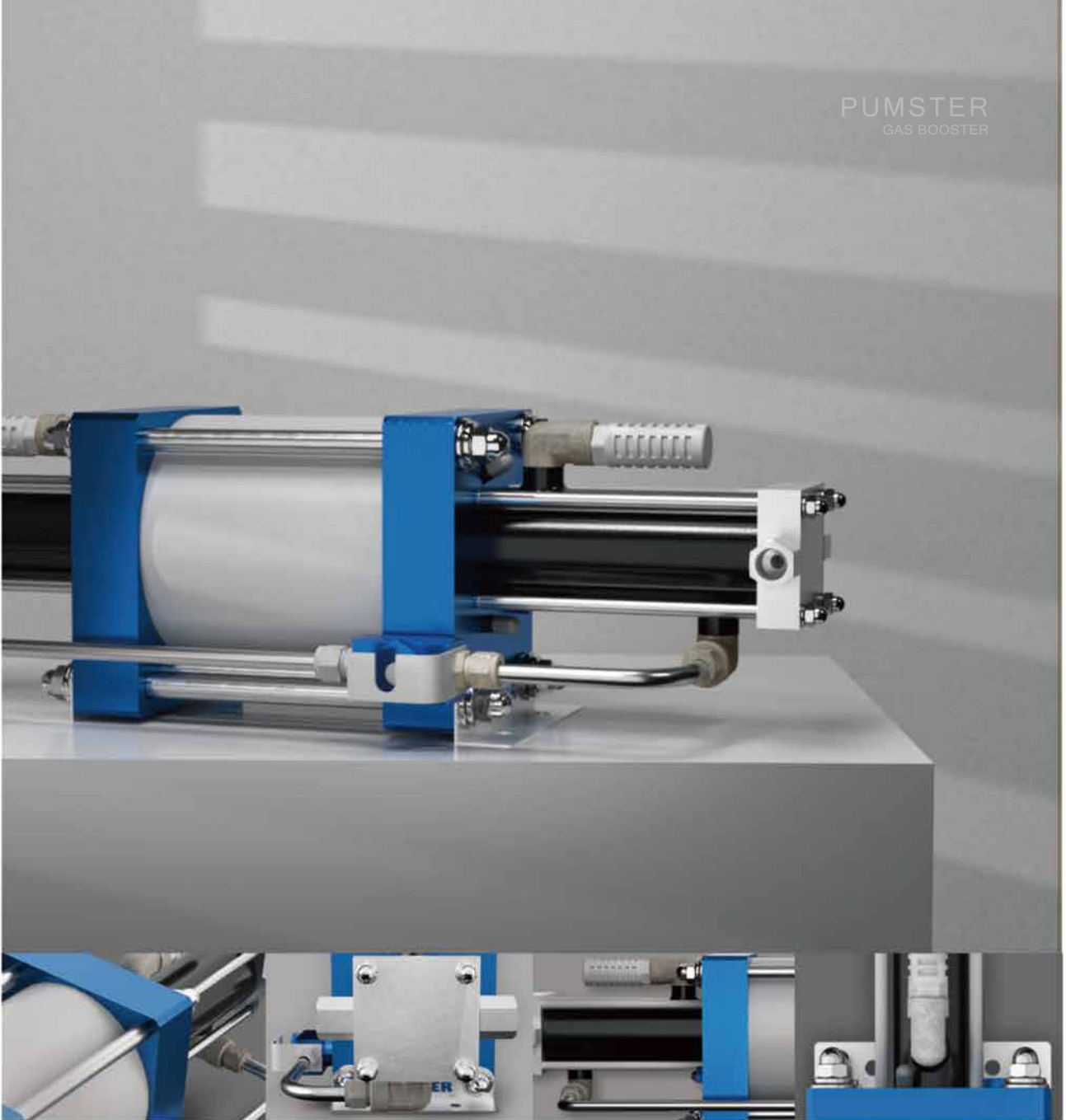
GB-DD 运作原理

P_A 输入气体

P_B 输出气体

P_L 驱动气体





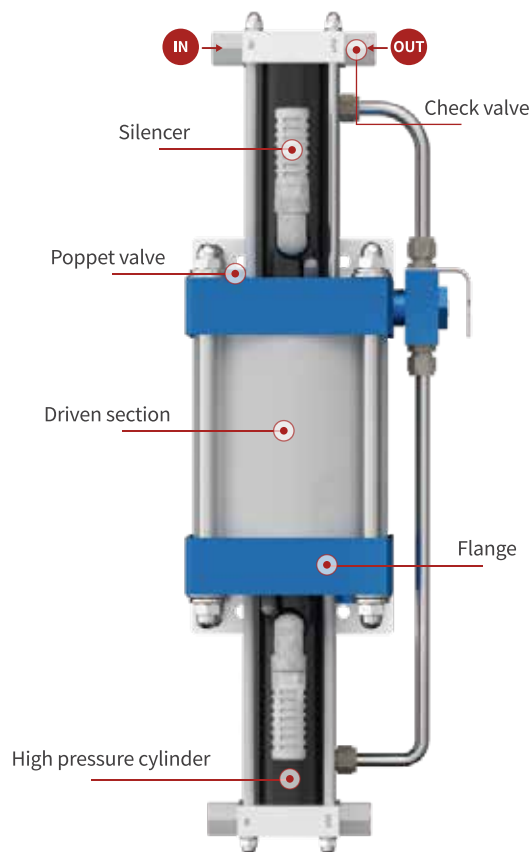
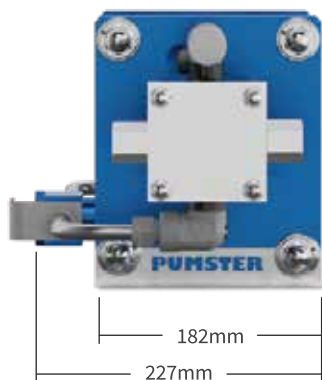
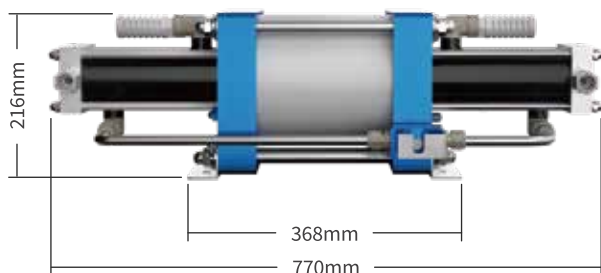
(160Φ)
GB-DS-7 SERIES

Double stage & Single driven

气体增压泵 GB-DS-7(160Φ)为**特殊规格产品**，
包含了两个高压部及一个驱动部。
(截面积比: 1 : 7 [Driven part 160Φ])

SPECIFICATION

GB-DS-7(160Φ) 详细规格



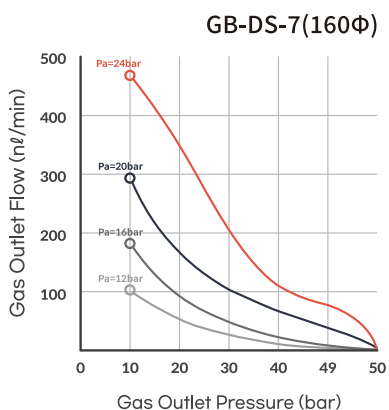
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	DS-7 (160Φ)
Ratio	1 : 7
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10
Max. Pressure (kg / cm^2)	49
Min.Suction Pressure (kg / cm^2)	4
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT
Weight (kg)	21

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

GB-DS-7(160Φ) 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)

填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

* Outlet pressure (Pb) = I · PI

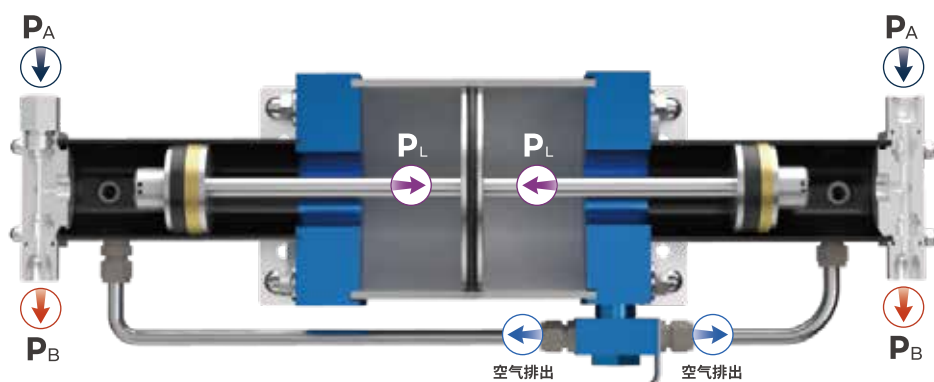
(Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

GB-DS-7(160Φ) 运作原理



P_A 输入气体

P_B 输出气体

P_L 驱动气体



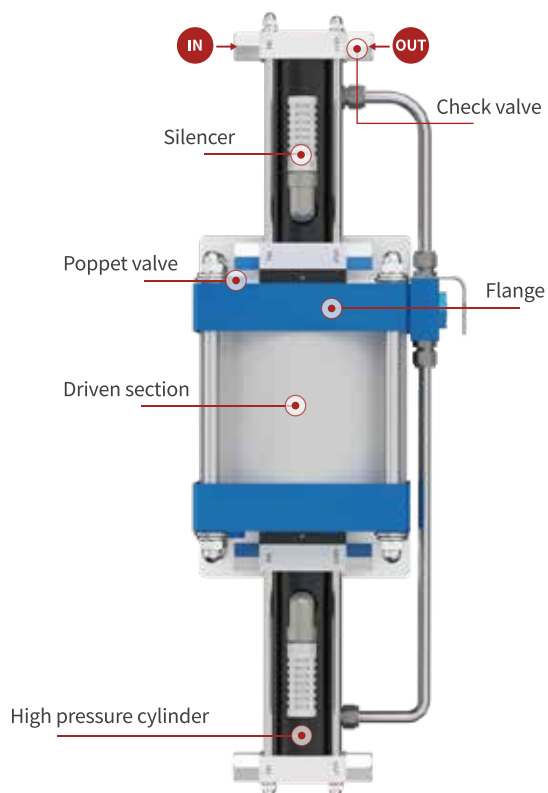
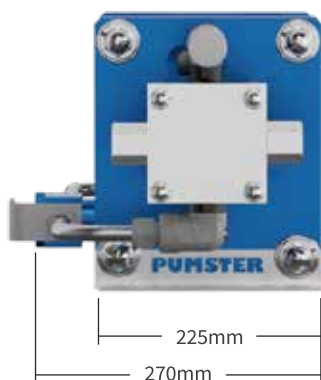
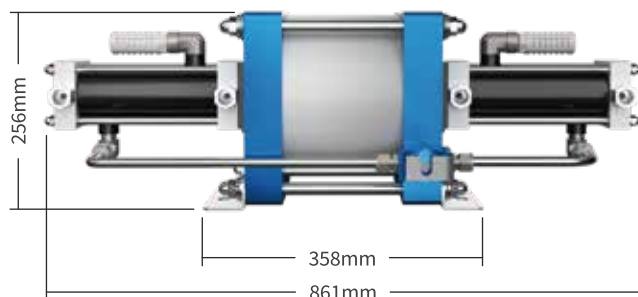
(200Φ)
GB-QS-7 SERIES

Four stage & Single driven

气体增压泵 GB-QS-7(200Φ)为特殊规格产品，
包含了两个高压部(四个排出部)及一个驱动部。
(截面积比: 1 : 7 [Driven part 200Φ])

SPECIFICATION

GB-QS-7(200Φ) 详细规格



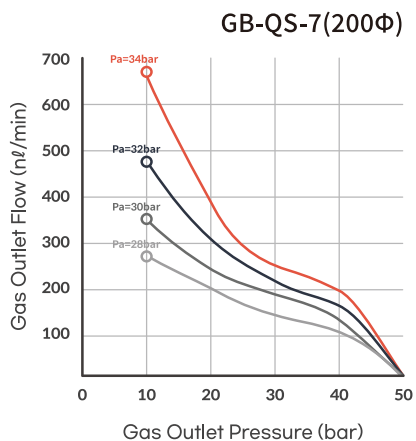
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	QS-7 (200Φ)
Ratio	1 : 7
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10
Max. Pressure (kg / cm^2)	49
Min.Suction Pressure (kg / cm^2)	4
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT
Weight (kg)	40

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

GB-QS-7(200Φ) 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

* Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

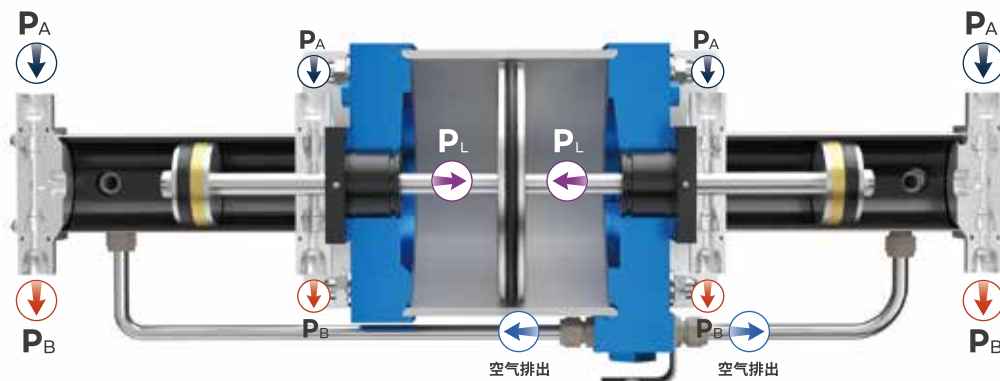
投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

GB-QS-7(200Φ) 运作原理

P_A 输入气体
P_B 输出气体
P_L 驱动气体



LIQUID PUMP

使用帕斯卡原理的 空气驱动方法

使用帕斯卡原理通过截面积比的差异来增加压力的「液体泵」是利用气压转化为柱塞的直线往复运动,进而产生较大的能量。此时,入口止回阀注入的液体被压缩,再由出口止回阀输出/增压的原理。

- **液体物质压使用**

水或油等物质皆可使用

- **主泵耐久性**

主密封件往复运动保证100万次以上

- **无火花 防爆型**

气体驱动方式不需额外电力即可运行

- **不含油产品**

以Oil Free的方式制造,
不需换油并且不会造成环境污染

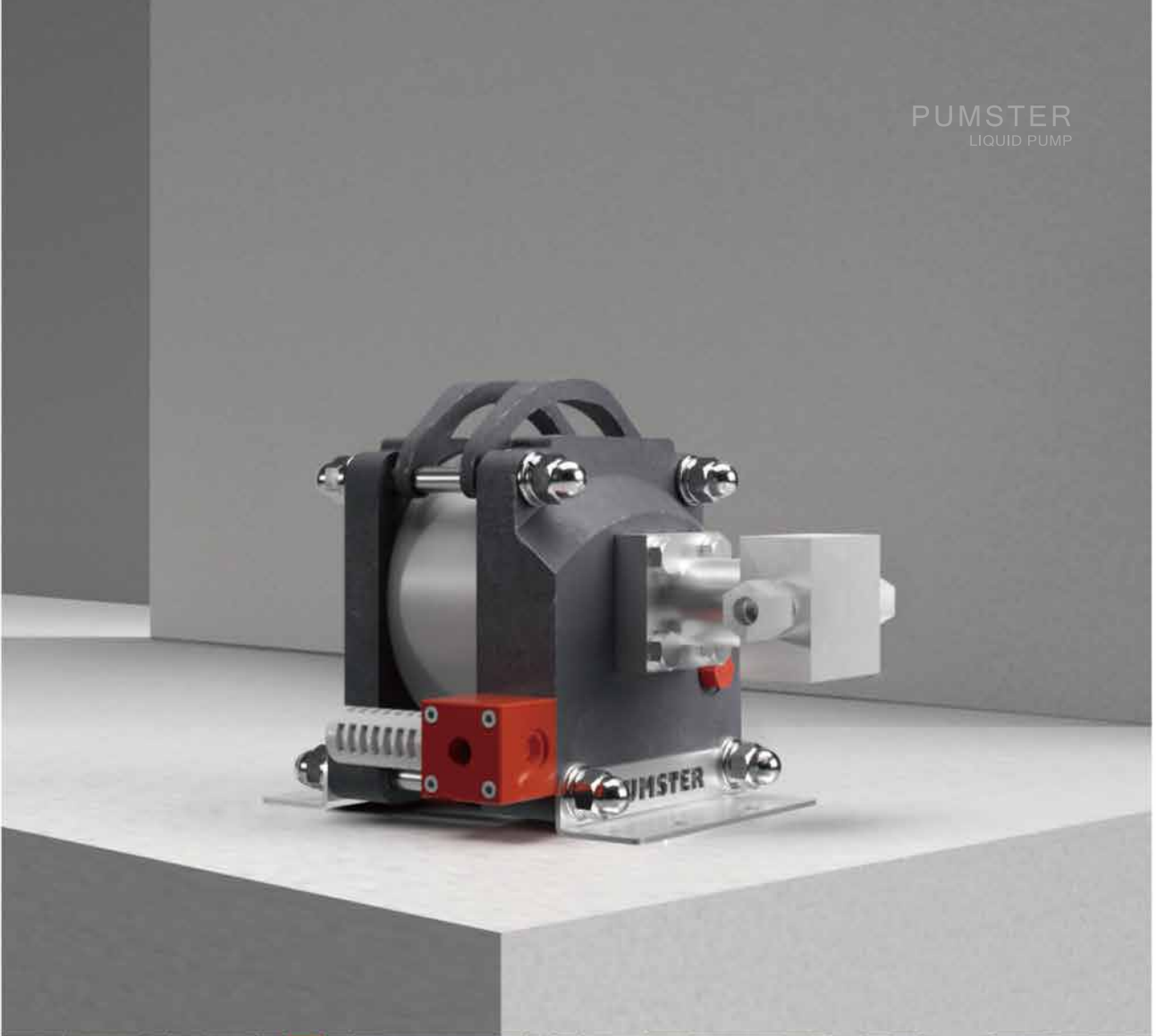
- **防爆区域使用**

在防爆区域安装使用也非常安全

- **适用于多种用途**

根据使用的压力、
流量能为您提供各式各样参数的产品,满足您的需求。





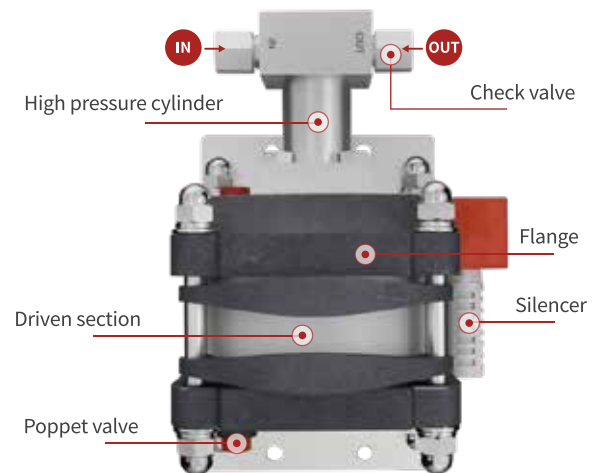
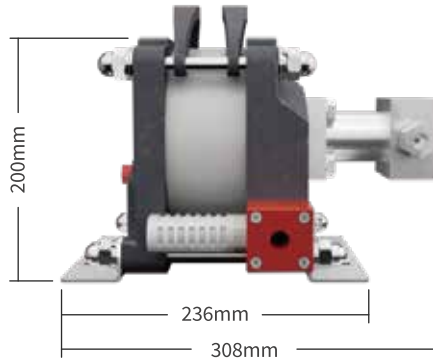
LSS SERIES

Single stage & Single driven

液体泵 LSS 系列中, 包含了一个高压部及一个驱动部,
并根据截面积比分为5种规格。
(截面积比: 1 : 50 / 80 / 150 / 220 / 350)

SPECIFICATION

LSS 详细规格



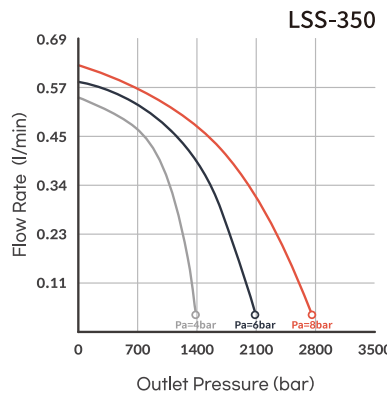
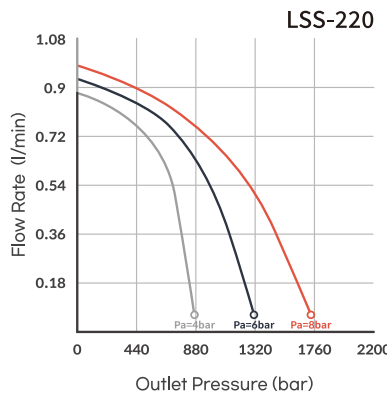
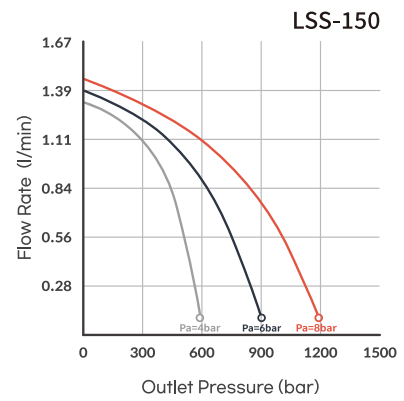
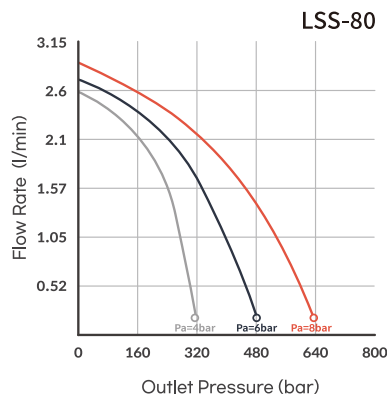
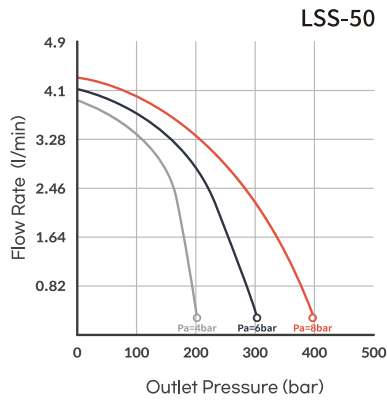
※ 详细参数请咨询营业部门

Model	LSS - 50	LSS - 80	LSS - 150	LSS - 220	LSS - 350
Ratio	1 : 50	1 : 80	1 : 150	1 : 220	1 : 350
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10				
Max. Pressure (kg / cm^2)	350	560	1,050	1,540	2,450
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT		1/2" PT / 9/16" 18 UNF		
Weight (kg)	12				

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

LSS 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

* Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

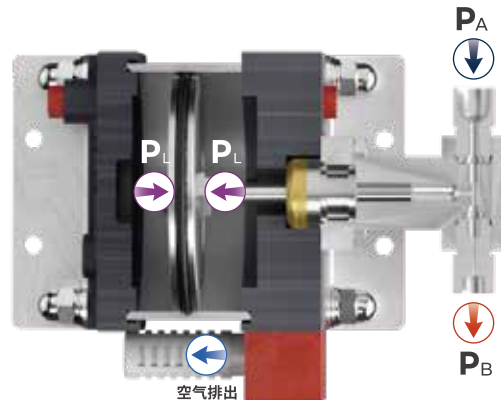
投入液体压力别的注意事项

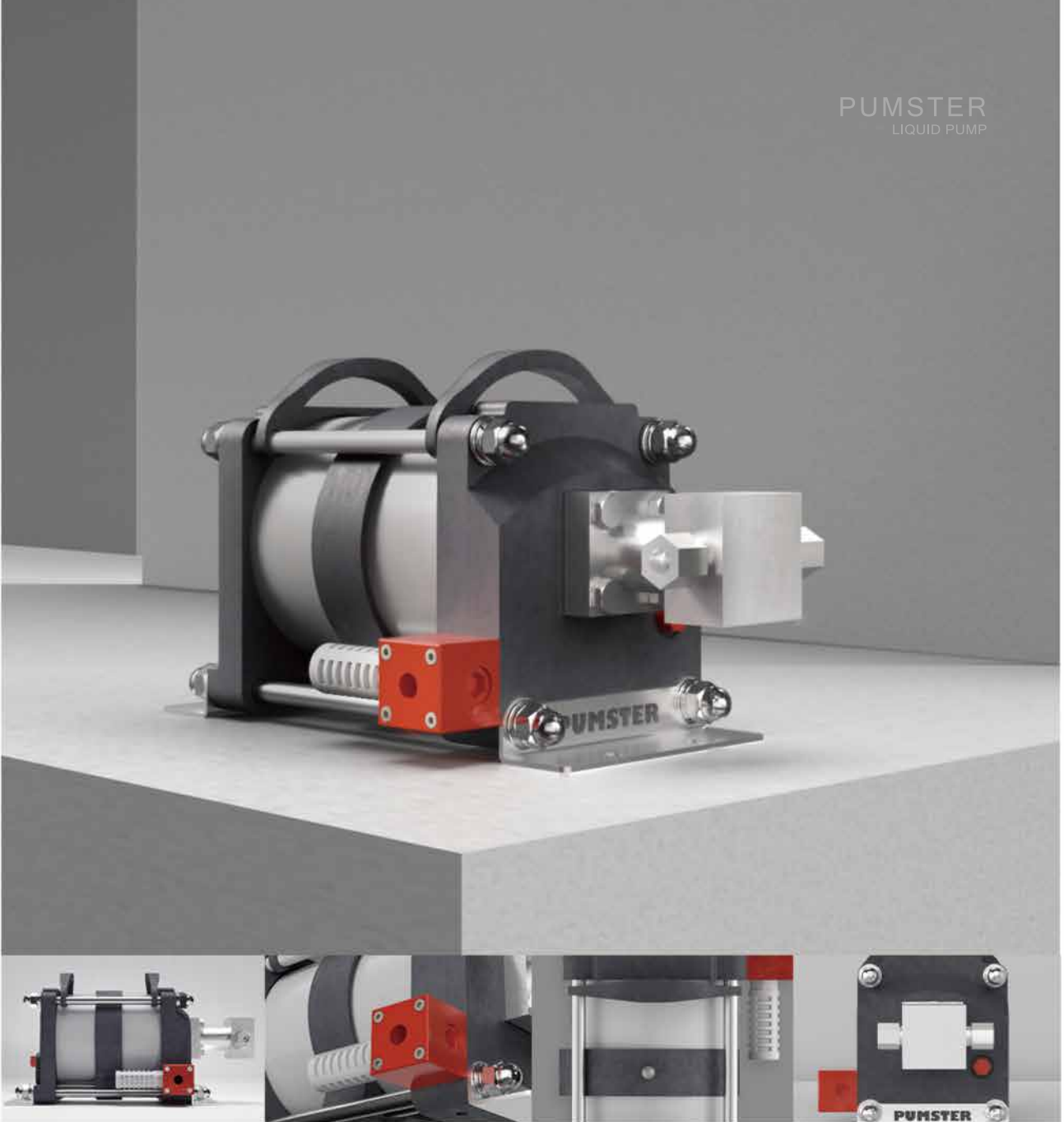
- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的液体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量, 与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

LSS 运作原理

- P_A** 输入液体
- P_B** 输出液体
- P_L** 驱动气体





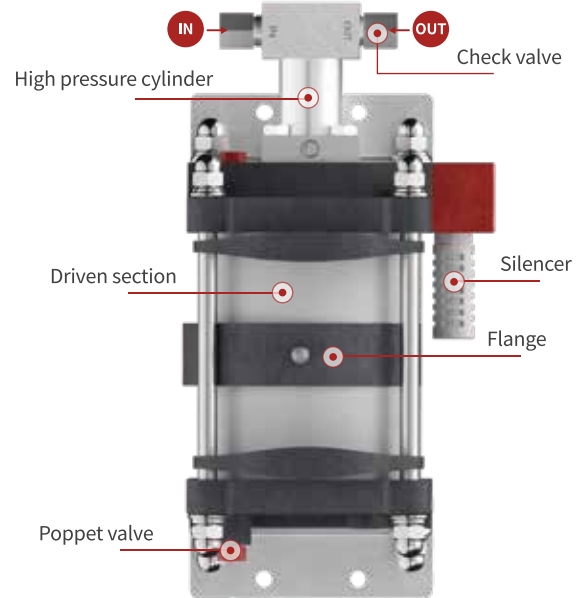
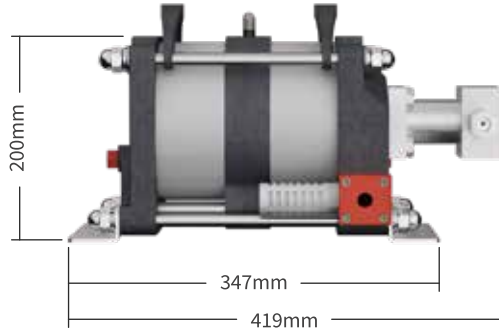
LSD SERIES

Single stage & Double driven

液体泵 LSD 系列中, 包含了一个高压部及二个驱动部,
并根据截面积比分为5种规格。
(截面积比: 1 : 100 / 160 / 300 / 440 / 700)

SPECIFICATION

LSD 详细规格



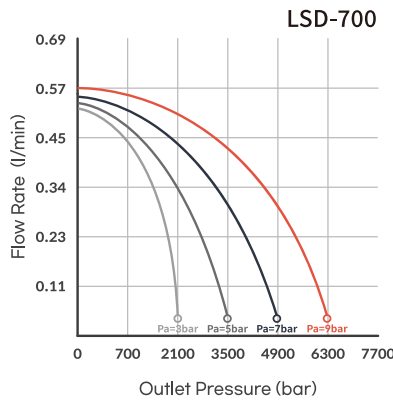
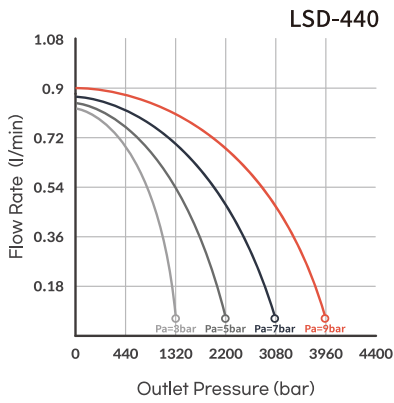
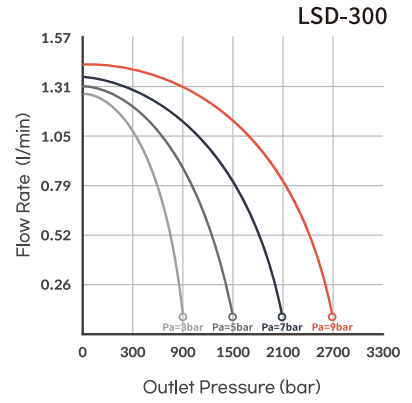
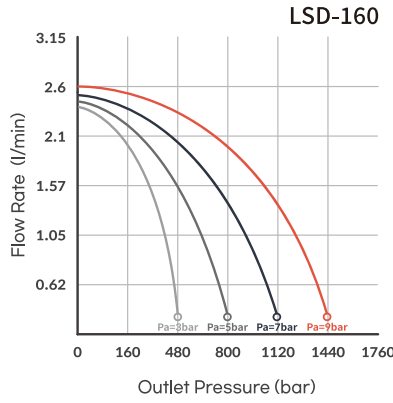
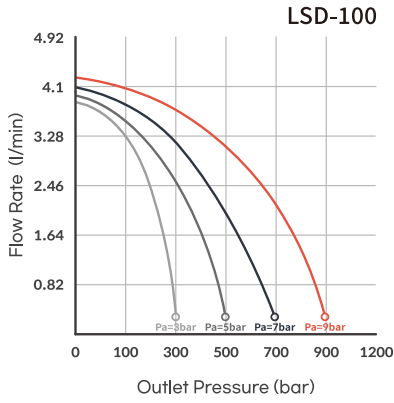
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	LSD - 100	LSD - 160	LSD - 300	LSD - 440	LSD - 700
Ratio	1 : 100	1 : 160	1 : 300	1 : 440	1 : 700
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10				
Max. Pressure (kg / cm^2)	700	1,120	2,100	3,080	4,900
Connections (inlet / outlet)	1/2"PT / 9/16" 18 UNF				
Weight (kg)	17				

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

LSD 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

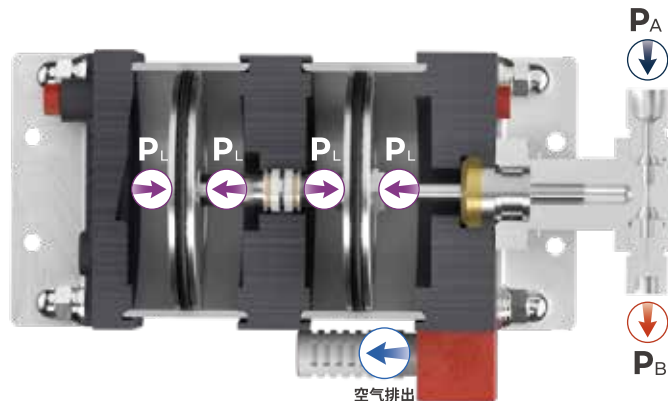
* Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入液体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的液体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量, 与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

LSD 运作原理



P_A 输入液体
 P_B 输出液体
 P_L 驱动气体



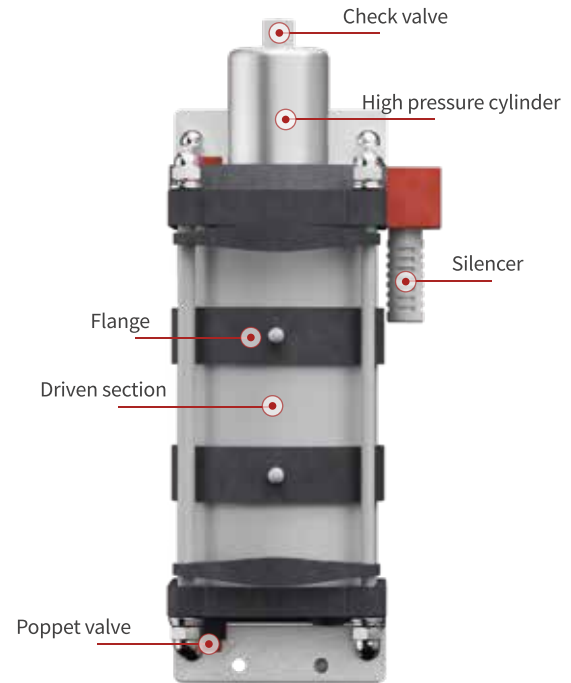
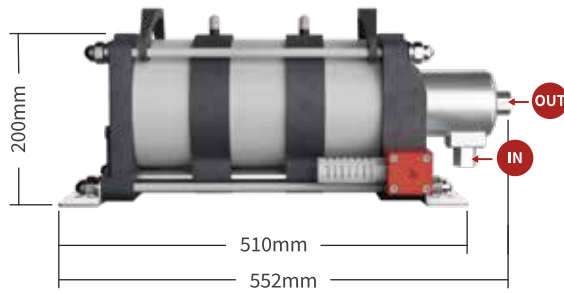
LST SERIES

Single stage & Triple driven

液体泵LST系列中, 包含了两个高压部及一个驱动部,
并根据截面积比分为1种规格。
(截面积比: 1 : 1,050)

SPECIFICATION

LST 详细规格



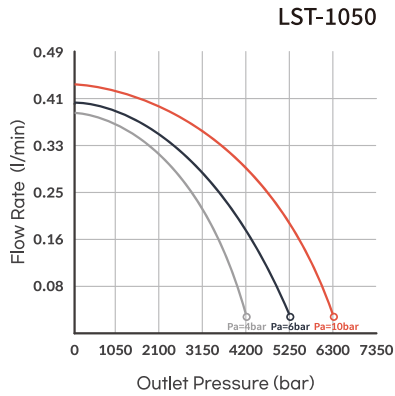
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	LST - 1050
Ratio	1 : 1,050
Air Drive Pressure (kg / cm^2)	5 ~ 10
Max. Pressure (kg / cm^2)	7,350
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 9/16" 18 UNF
Weight (kg)	25

※ M.P(kg/ cm^2) = Ratio * Air Drive Pressure(kg/ cm^2) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ cm^2 为基准计算得出
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

PERFORMANCE CURVES

LST 性能曲线图



填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

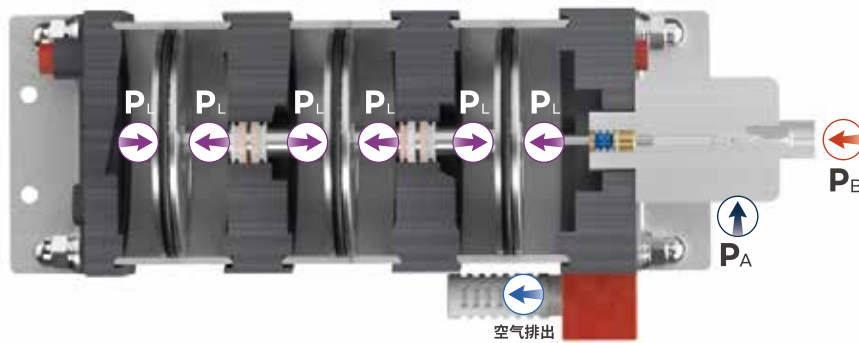
* Outlet pressure (Pb) = I · PI
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

投入液体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的液体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量, 与实际状况比较仍可能产生差异

OVERVIEW

LST 运作原理

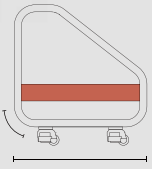


PA 输入液体
 PB 输出液体
 PL 驱动气体



DESIGNED
AROUND YOU

P
U
M
S
T
E
R



提供定制化服务的压力测试设备

PRESSURE TESTING

除了基本规格的产品外, 根据客户的使用上的目的与需求,
不但能提供相关设备的客制化服务, 并同时提供您更丰富的选择条件。



小型增压设备

构造简洁,可增压气体及液体的小型轻便设备

适用于气体及液体等流体

适用于多种用途(耐压、气密性、泄漏、破裂、填充等)

发生过压状况时,通过操作安全阀来安全使用

轻便的设计及低廉的价格

简洁的构造且容易操作上手

多功能压力测试设备

可填充气体及液体等流体于容器中,并根据需求来调节压力的设备

适用于气体及液体等流体

适用于多种用途(耐压、气密性、泄漏、破裂、填充、供应等)

可以在恒定压力下排放(压力容器为选配产品)

发生过压状况时,可以通过操作安全阀来安全使用

装设小脚轮,移动性高

可针对泵的运行选择自动/手动方式操作(选配)



阀门类破裂、泄漏测试设备

针对阀门及高压管件的泄漏/耐久性测试的超高压设备

可进行漏水、泄漏、疲乏/破裂等的最大值测量

加装了单独的压力容器,可使脉动降低

可按照阶段别进行增压及反复测试

发生过压时因具有双重安全机制,可以安全使用

可选择自动/手动方式操作(手动时,无法依照阶段别进行增压)

丙烷增压及注入设备

丙烷(C_3H_8)气体的增强和填充以提供静压和注入的设施

丙烷(C_3H_8)气体专用产品

压缩过程中产生的压缩热可以通过冷却盘管冷却

可排出恒定压力

产生过压状况时,可通过安全阀再循环至吸气管





专业水压设备

液体专用耐压及泄漏测试设备

可测试液体的水压(耐压及泄漏)的专用产品

可设定在设定数值以下时,开启警报功能

可按照阶段别增压及反复测试

可使用监控器和显示器实时检查样品(选配)

发生过压时因具有双重安全机制,可以安全使用

可选择自动/手动方式操作(手动时,无法依照阶段别进行增压)

外压测试设备

在单独的压力容器中对气体和液体加压后,可以通过向样品施加外部压力进行测试的设备

适用于气体、液体等流体

可对样品施加外部压力,进行外压测试、模压

适用于传感器、机械零件、海底模拟实验以及破损点的检查等

发生过压时具有双重安全机制,可以安全使用

可选择自动/手动方式操作

(触摸屏、盖的开合及加压、再加压和排气等为选配功能)



孔板模块高压清洗设备

一种能够通过增加液体压力来进行高压清洁的设备,以解决孔板模块(直径室)的喷嘴堵塞的问题。

整体结构皆采用不锈钢制作

轻松拆卸孔板模块(直径室)

液体可以通过单独的储罐进行再循环

简单的配置和简单的可操作性

氧气回收和再填充设施

氧气(O₂)气体专用产品

通过在高压环境下再填充低压氧气(O₂)达到经济效益

产生过压状况时,则通过安全阀再循环至吸气管





螺栓张紧器

为了张紧螺栓而使用的泵

泵体轻巧、移动方便,并可通过液压轻松快速地进行螺栓的相关张紧作业

轻便型配置,备有压力表、阀门、调节器等

适用于各种工业领域,例如石油和天然气、海底、海上和风力涡轮机

Model	Max.pressure(bar)	Weight(kg)	Dimension(mm)		
			length	width	height
PBT-1500	1,500	27	488	337	378
PBT-2100	2,100				

压力测试机租赁

可申请租赁的出租用设备

可以根据您的使用需求时间,提供租赁服务

可以使用气体和液体等流体

适用于各种目的(耐压、气密性、泄漏、破裂及填充等)

发生过压状况时,可以通过操作安全阀来安全使用



注水设备&真空和氮气注入设备

可用于液体(低压)的注入、回收、循环,并兼容使用真空及氮气的设备

可以注入、回收和循环液体的多合一设备

兼容真空和氮气注入的设备

可对海底声传感器进行精密测试

特殊压力实验设备

液体用耐压及泄漏测试专用设备

特殊用途产品,可根据客户的工序及目的,提供客户定制化服务的设备



APPLICATION

“ 适用各种用途的
PUMSTER产品群



防爆用水压泄漏测试设备



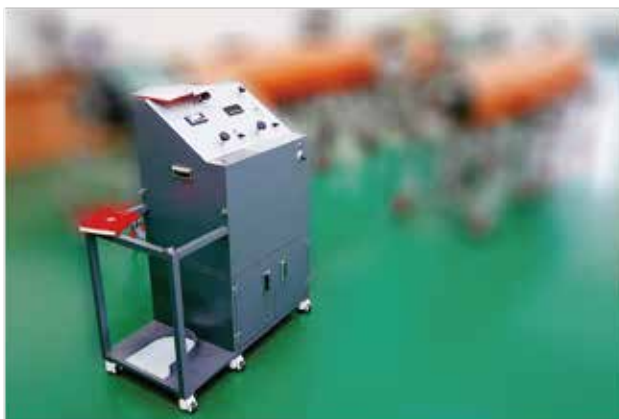
破裂测试设备



水压测试设备



高压釜 (N₂) 增压和CIP设备
(Isostatic press cold)



鱼雷维护用设备



氢气(H₂)增压设备



丙烷(C₃H₈)和氩气(Ar)增压、
填充和注入设备



乙炔(C₂H₄)增压/再填充[500L级]设施



低压压缩机
双重增压/填充设备(容器再循环)



大田廣域市(大田広域市) 大徳區(大徳区) 大禾洞 40-93
TEL. 042 716 0085 | FAX. 042 716 0086 | pumster@pumster.com

