



ITEM

2022

GAS BOOSTER

LIQUID PUMP

PRESSURE TESTING

# PRODUCT CATALOG



## GAS BOOSTER

# 使用帕斯卡原理的 空气驱动方法

根据帕斯卡(Pascal)原理制作,以截面积的差比来实行增压的「气体增压泵」,泵体内的空气压力随着柱塞活动下,压缩空气并产生高压。这时,通过入口止回阀的气体被压缩、增压,再由出口止回阀排出气体。

- **工业及特殊气体加压使用**

适用于工业及特殊气体的压缩及加压  
(氮气、二氧化碳、氩气、氦气、甲烷、乙烯、氢气、氧气、丙烷等)

- **内建冷却装置**

内建冷却功能,无需额外冷却系统

- **无火花 防爆型**

气体驱动方式不需额外电力即可运行

- **不含油产品**

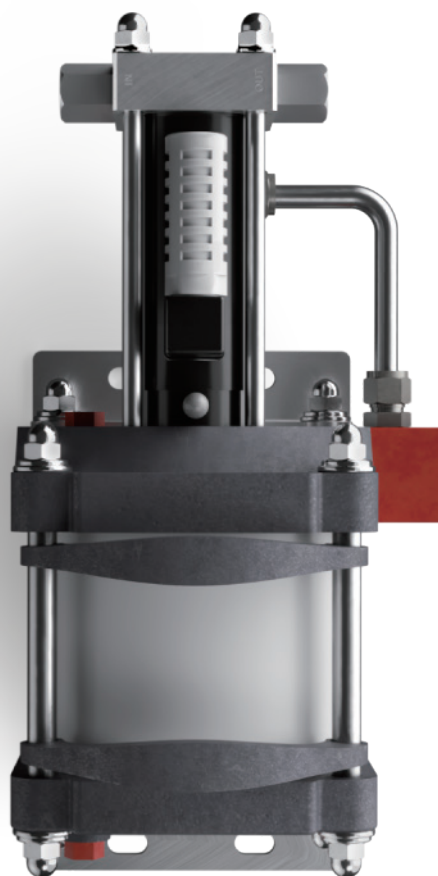
以Oil Free的方式制造,  
不需换油并且不会造成环境污染

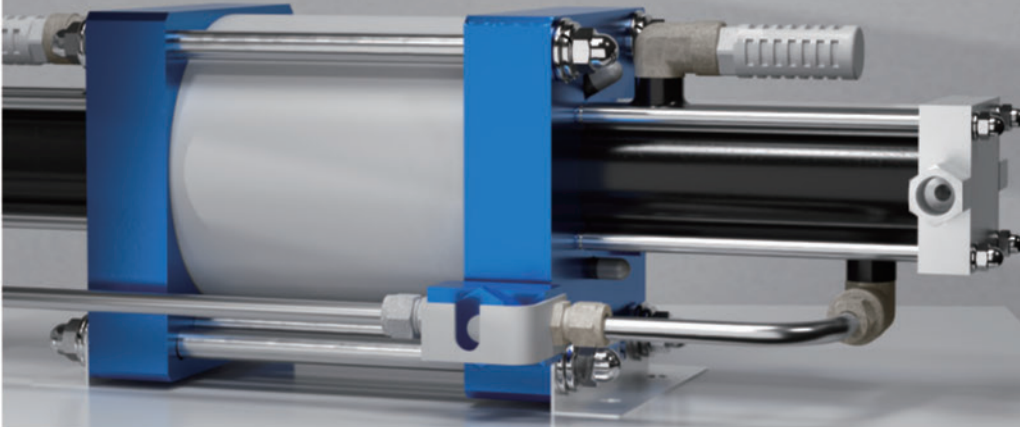
- **防爆区域使用**

在防爆区域安装使用也非常安全

- **适用于多种用途**

根据使用的压力、  
流量能为您提供各式各样参数的产品,满足您的需求。





# (160Φ) GB-DS-7 SERIES

---

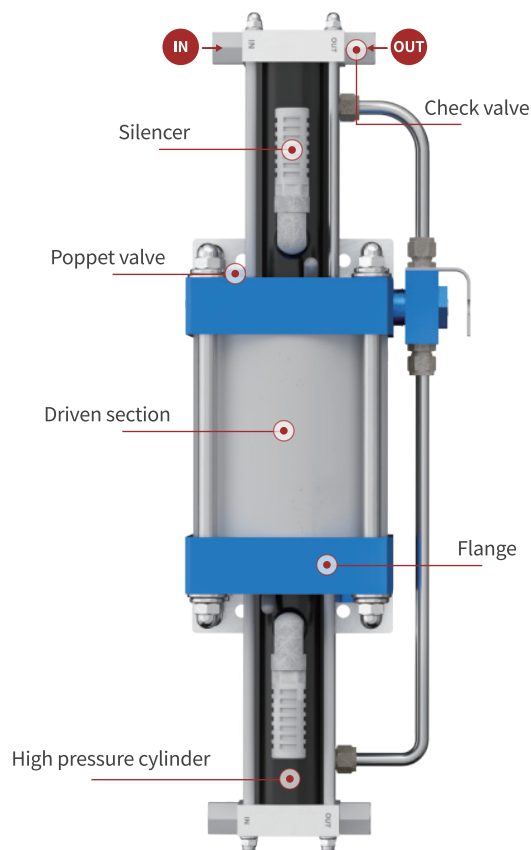
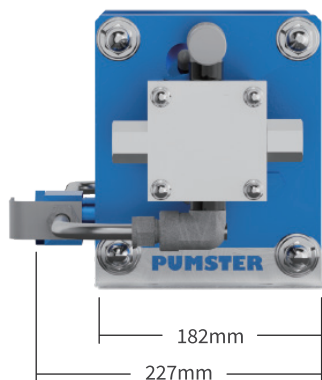
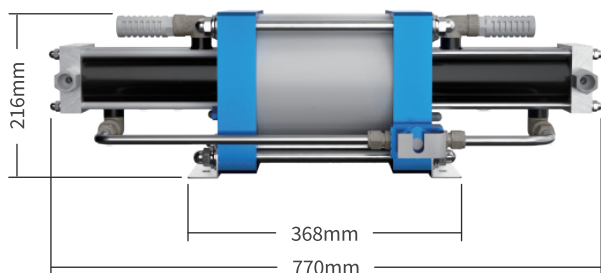
Double stage & Single driven

---

气体增压泵 GB-DS-7(160Φ)为**特殊规格产品**，  
包含了两个高压部及一个驱动部。  
(截面积比: 1 : 7 [Driven part 160Φ])

# SPECIFICATION

## GB-DS-7(160Φ) 详细规格



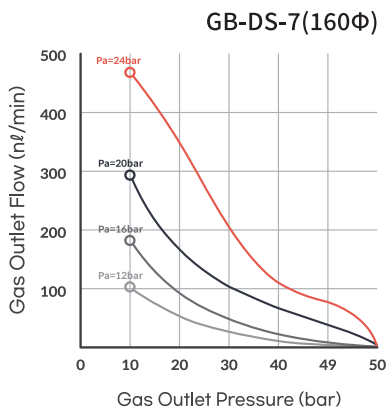
※ 详细参数请洽询营业部门

Model	DS-7 (160Φ)
Ratio	1 : 7
Air Drive Pressure (kg / $\text{cm}^2$ )	5 ~ 10
Max. Pressure (kg / $\text{cm}^2$ )	49
Min.Suction Pressure (kg / $\text{cm}^2$ )	4
Connections (inlet / outlet)	1/2" PT / 1/2" PT
Weight (kg)	21

※ M.P(kg/ $\text{cm}^2$ ) = Ratio \* Air Drive Pressure(kg/ $\text{cm}^2$ ) ※ 上述M.P参数皆以标准压缩机 7kg/ $\text{cm}^2$ 为基准计算得出  
 ※ 重量为约略数值, 仅供参考。

# PERFORMANCE CURVES

## GB-DS-7(160Φ) 性能曲线图



### 填充理论时间计算

容器体积X加压(atm)=填充量(TAL)  
 填充量(TAL)/流量(Flow rate)/时间(sec)=总时间(sec)

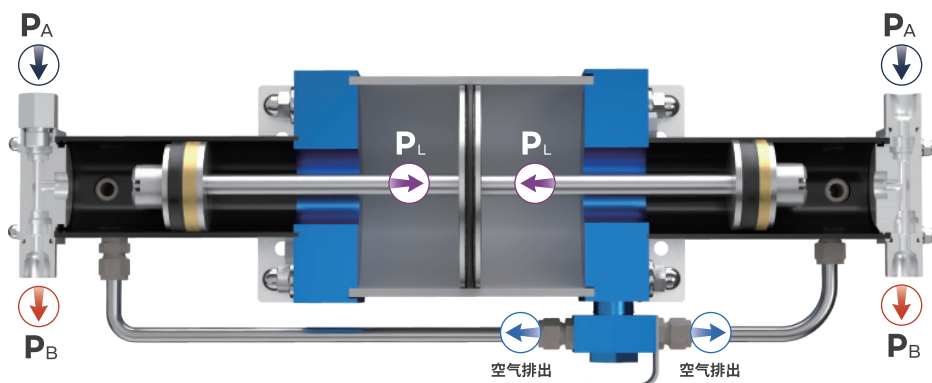
\* Outlet pressure (Pb) = I · PI  
 (Outlet Pressure = Compression ratio · Air drive)

### 投入气体压力别的注意事项

- 高压加压时会产生各种变数
- 驱动部: 驱动空气压力、流量
- 高压部: 投入的气体压力、供给量
- 填充流量即为平均流量,与实际状况比较仍可能产生差异

# OVERVIEW

## GB-DS-7(160Φ) 运作原理



$P_A$  输入气体  
 $P_B$  输出气体  
 $P_L$  驱动气体



大田廣域市(大田広域市) 大徳區(大徳区) 大禾洞 40-93  
TEL. 042 716 0085 | FAX. 042 716 0086 | [pumster@pumster.com](mailto:pumster@pumster.com)

